

**แบบตรวจสอบคำขอและบันทึกข้อบกพร่อง**  
**คำขออนุญาตตั้งโรงงานผลิตอาหาร (แบบ อ.1) (กรณี ขอใหม่)**

*****ต้องนำเอกสารนี้และใบรับคำขอ แนบมาพร้อมการแก้ไขข้อบกพร่อง (ถ้ามี) ในครั้งต่อไป*****			
สำหรับผู้ประกอบการ	สำหรับเจ้าหน้าที่		
<b>ขั้นตอนที่ 1 ตรวจสอบต้องทางการเขียน ดูรายละเอียดเพิ่มที่เว็บไซต์สำนักอาหาร</b> o ยื่นที่ สำนักอาหาร สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา o ยื่นที่ กองรุ่งงานคุ้มครองผู้บริโภคและเกล็ดสาธารณะสุข สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด <b>ขั้นตอนที่ 2 กรอกรายละเอียดข้อมูลเบื้องต้น</b> ชื่อ-สกุลผู้ยื่นคำขอ/ผู้รับมอบอำนาจ..... โทรศัพท์..... E-mail..... ชื่อสถานที่ผลิต..... เลขที่บ้าน/เลขที่ถนนที่ผลิต..... <b>ขั้นตอนที่ 3 ผู้ยื่นคำขอต้องจัดเตรียมเอกสารตามบัญชีรายการเอกสารขอรับข้างล่างนี้และตรวจสอบตนเอง</b> โดยท่าเครื่องหมาย ✓ กรณีครบถ้วนตามข้อกำหนด หรือท่าเครื่องหมาย ✗ กรณีไม่ครบถ้วน หรือท่าเครื่องหมาย - กรณีไม่เจ้าเป็นต้องมี	<b>ขั้นตอนที่ 1 ตรวจสอบเอกสาร (ตามรายละเอียดการตรวจสอบเอกสาร)</b>		
รายละเอียดการตรวจสอบเอกสาร	ผู้ยื่นคำขอ ตรวจสอบ	เจ้าหน้าที่ ตรวจสอบ	บันทึกข้อบกพร่อง
<b>1. แบบคำขอ อ.1 จำนวน 1 ฉบับ</b> - ควรระบุรายละเอียดและลายมือชื่อ (โดยผู้ดำเนินกิจการหรือกรรมการผู้ซึ่งสามารถผูกพันของนิติบุคคลอาจต้องประับตราสำคัญของบุษพัสดุไว้ในกรณีที่จะให้หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล )			
<b>2. กรณีบุคคลธรรมด้า เอกสารตั้งต่อไปนี้อย่างละ 1 ฉบับ</b> - สำเนาบัตรประจำตัวและสำเนาทะเบียนบ้านของผู้ดำเนินกิจการ(กรณีเป็นบุคคลต่างด้าวต้องยื่นสำเนาหนังสือเดินทางและสำเนาหนังสืออนุญาตให้ทำงานในประเทศไทย(work permit)) - สำเนาใบทะเบียนการค้าหรือใบทะเบียนพาณิชย์			
<b>3. กรณีนิติบุคคล จัดเตรียมตัวไปนี้อย่างละ 1 ฉบับ</b> - สำเนาบัตรประจำตัวและสำเนาทะเบียนบ้านของผู้ดำเนินกิจการ (กรณีเป็นบุคคลต่างด้าวต้องยื่นสำเนาหนังสือเดินทางและสำเนาหนังสืออนุญาตให้ทำงานในประเทศไทย(work permit)) - สำเนาหนังสือรับรองจากจดทะเบียนนิติบุคคล(มีครบถ้วนหน้าและคัดถอดสำเนาจากกระทรวงพาณิชย์ไว้ในเกิน 6 เดือน) - สำเนาหนังสือบัญชีรายรับผู้เชื่อหุ้น(บจก.5)มีครบถ้วนหน้าและคัดถอดสำเนาจากกระทรวงพาณิชย์ไว้ในเกิน 6 เดือน (กรณีที่มีจำนวนหุ้นต่างชาติของบุษพัสดุตั้งแต่ห้าร้อยถึง 5,000 หุ้น ต้องยื่นหนังสือรับรองการประกอบธุรกิจในนิติบุคคลต่างด้าวจากกระทรวงพาณิชย์ไว้ในสี่เดือน) - หนังสือมอบอำนาจแต่งตั้งผู้ดำเนินกิจการ(ติดอย่างแสดงเป็น 30 นาทีต่อผู้ดำเนินกิจการ 1 คน)(ฉบับจริง) - สำเนาบัตรประจำตัวของกรรมการผู้อำนวยการและผู้จัดการในหนังสือ มอบอำนาจแสดงตัว(กรณีเป็นบุคคลต่างด้าวต้องยื่นสำเนาหนังสือเดินทาง)			
<b>4. เอกสารที่เกี่ยวข้องของสถานที่ผลิตและสถานที่เก็บอาหาร</b> - สำเนาทะเบียนบ้านของสถานที่ผลิตและสถานที่เก็บอาหาร - หนังสืออ่อนยอมให้ใช้สถานที่(ฉบับจริง)หรือสำเนาสัญญาเช่าสถานที่มีผลิตและสถานที่เก็บอาหาร (ถ้ามี) แบบสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนและสำเนาทะเบียนบ้านของผู้ให้เช่า(กรณีผู้อ่อนยอมให้ใช้สถานที่ที่เรือผู้ให้เช่าเป็นบุคคลธรรมด้า)หรือแบบหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล(กรณีผู้อ่อนยอมให้ใช้สถานที่ที่เรือผู้ให้เช่าเป็นนิติบุคคล)			
<b>5. แผนที่ แผนัง แบบแปลน ตั้งต่อไปนี้อย่างละ 1 ฉบับยกเว้นสถานที่ผลิตอยู่ต่างจังหวัด ใช้ 2 ชุด (ระบุชื่อสถานที่และที่ตั้งทุกแห่ง)</b> (ลงลายมือชื่อโดยผู้ดำเนินกิจการหรือกรรมการผู้อำนวยการและผู้จัดการ) ช่องวิดีบุคคลหรือรับมอบอำนาจเขียนที่ปรับเปลี่ยนเป็นสำเนาลงนามรับรอง(สำเนาทุกแห่ง)			
<b>ก. แผนที่แสดงจังหวัดของโรงงานและลักษณะที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง</b> <b>ข. แผนผังแสดงลักษณะที่อยู่ในบริเวณที่ต้นของโรงงาน รวมทั้งระบบกำจัดน้ำเสียและบำบัด (ถ้ามี)</b>			

รายละเอียดการตรวจสอบเอกสาร	ผู้ประเมิน ตรวจสอบ	เจ้าหน้าที่ ตรวจสอบ	บันทึกข้อบกพร่อง
ค. แบบแปลนแผนผังของอาคารที่มีลิตรากษาการและสถานที่เก็บอาหารที่อยู่ต้องตามมาตรฐานส่วนแสดงรายละเอียดดังต่อไปนี้			
1) รูปด้านหน้า และระเบยและมาตราส่วนให้ถูกต้อง แสดงชนิดของวัสดุที่ใช้ในส่วนของฝาผนัง พื้น ประตู หน้าต่าง และหลังคา เป็นต้น			
2) รูปด้านซ้าย และระเบยและมาตราส่วนให้ถูกต้อง ซึ่งมีการแสดงชนิดของวัสดุที่ใช้ในส่วนของฝาผนัง เพดาน พื้น ประตู หน้าต่าง และหลังคา เป็นต้น			
3) รูปด้านหลัง และระเบยและมาตราส่วนให้ถูกต้อง ซึ่งมีการแสดงชนิดของวัสดุที่ใช้ในส่วนของฝาผนัง บันได ลิฟท์ (กรณีอาคารชั้นเดียวไม่ใช้รูปต่อ)			
4) แปลนห้องทุกห้อง โดยแสดง			
- แสดงระเบย และระบุมาตราส่วน			
- แสดงสัญลักษณ์ เช่น พื้น บานวน ประตู เป็นต้น			
- แสดงตำแหน่งการวางเครื่องจักร อุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตที่สอดคล้องกับบัญชีรายการเครื่องจักร			
- แสดงการแบ่งกันห้องหรือเนื้อที่หรือบริเวณ โดยแยกเป็นสัดส่วนสำหรับการผลิต			
อาคารแต่ละประเภท และเป็นไปตามสายงานการผลิต แล้วแต่กรณีและความเหมาะสมของแต่ละผลิตภัณฑ์ ดังนี้			
ก. มีการแบ่งกันห้องหรือบริเวณเป็นวัสดุติด เทรียมวัสดุติด			
ข. มีการแบ่งกันห้องหรือบริเวณบลูรูป			
ค. การทำซื้อหรือรับซื้อสินค้า เช่น ผ่านความร้อน หรือเย็น หรือแข็ง หรือทำให้แห้ง และแต่กรณี			
ง. มีการแบ่งบริเวณก่อนการซื้อหรือขายและหลังการซื้อขายอย่างชัดเจน (กรณีการผลิตอาหารในกระบวนการบรรจุที่ปิดสนิท ตามประกาศ สด ฉบับที่ 349)			
จ. มีการแบ่งกันห้องหรือบริเวณบรรจุ (กรณีผลิตนาเบรินิกในกระบวนการบรรจุที่ปิดสนิทด้วยมีห้องบรรจุ โดยเฉพาะ)			
ฉ. มีการแบ่งกันห้องหรือบริเวณ เปิดออก			
ช. มีการแบ่งกันห้องหรือบริเวณผลิตภัณฑ์			
ช. มีการแบ่งกันห้องหรือบริเวณเป็นกระบวนการบรรจุ			
ฉ. มีการแบ่งกันห้องหรือบริเวณล้างทำความสะอาดอุปกรณ์หรือภาชนะ			
ญ. มีการแบ่งกันห้องหรือบริเวณเพื่อจัดเก็บวัสดุที่ใช้ในกระบวนการ			
ญ. มีห้องหรือตัวส่วนรับเข้าสู่ระบบมีห้องวัสดุมีพิเศษ			
ญ. มีการแบ่งกันห้องหรือบริเวณ เช่น บริเวณกากกัน สังหริษบกีบม้าที่ใช้ในการผลิต และห้องเก็บน้ำแข็ง เป็นต้น			
ฐ. แสดงคำแนะนำย่างล้างมือบริเวณผลิต			
ฑ. ท่อน้ำท่อทังสเตบายน้ำ			
ฒ. แสดงตำแหน่งบันไดหรือลิฟท์ (ถ้ามี)			
๕) แสดงตำแหน่งห้องห้องน้ำ ถังข้าวเมี่ย ที่เหมาะสม			
๖ รายละเอียดเช่นๆ ดังที่ไปในข้อถางจะ 1 ฉบับยกเว้นสถานที่ผลิตอยู่ต่างจังหวัด ใช้ 2 ชุด			
- รายการเครื่องจักร เครื่องใช้ไฟฟ้า อุปกรณ์การผลิตที่ใช้ไฟฟ้าหรือใช้ความร้อนจากเครื่องเพลิงต่างๆ เช่น แก๊ส โดยระบุและนำเบรypeที่บัญชีและรายการ แบบแสดงและน้ำหนัก			
- กรรมวิธีการผลิตอาหารแต่ละชนิดโดยละเอียด เช่น แสดงอุณหภูมิและเวลาที่ใช้ เป็นต้น และแผนภูมิรวมวิธีการผลิตที่สอดคล้องกับเครื่องจักรที่แสดงไว้ในแปลนพื้นที่ในรายการเครื่องมือที่ของจักร			
- ที่มีของชำร่วยที่ใช้ในการผลิต เช่น น้ำมันที่ใช้เป็นส่วนผสมในอาหารน้ำที่ใช้ผลิตภัณฑ์ที่มีน้ำมัน เช่น น้ำมันพืช น้ำมันสัมภาระน้ำที่ใช้ล้างภาชนะบรรจุ อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ (ให้แจ้งกรรมวิธีการปรับคุณภาพของน้ำ)			
- สูตรส่วนประกอบของอาหารเป็นร้อยละของน้ำหนัก (สูตรคิดเป็น 100%) และแสดงที่มาของวัสดุติดแต่ละรายการ เช่น เลขสารบบอาหาร (เลข อย) หรือ Specification หรือ COA หรืออื่นๆ			
- ประเภทและชนิดของอาหารที่จะผลิต			
- ชนิดของงานบรรจุ (ชนิด, ขนาด, สี) แบ่งชั้นดีและเสื่อม腐烂 (ถ้ามี)			
- วิธีการบริโภคและวิธีการใช้			
- บริษัทผู้ผลิตอาหารแต่ละชนิด ต่อวัน ต่อสัปดาห์ หรือต่อเดือนแล้วแต่กรณี			
- กรรมวิธีการล้างเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต (แรงล้างที่ใช้ รวมถึงภาชนะบรรจุ (ถ้ามี) พร้อมแจ้งสารที่ใช้ในการล้างทำความสะอาดด้วย)			
- วิธีการกำจัดขยะมูลฝอย (ความถี่)			
- จำนวนคนงานช่าง-หญิง (การแต่งกาย, จำนวนห้องน้ำ, จำนวนถังข้าวเมี่ยหน้าหรือห้องล้างน้ำ)			
หมายเหตุ หากใช้เครื่องจักรหรืออุปกรณ์การผลิตร่วมกันสำหรับการผลิตอาหารหลายชนิด ห้องมีมาตรฐานป้องกันการบันเรื่องที่เหมาะสมเพิ่มเติม			

รายละเอียดการตรวจสอบเอกสาร	ผู้ประเมิน ตรวจสอบ	เจ้าหน้าที่ ตรวจสอบ	บันทึกข้อบ่งชี้
7. กรณีหารในภาษณ์บรรจุที่บิดสิ่ง (อาหารที่มีความเป็นกรดคั่ว) แบบเอกสารเพิ่มเติม ตั้งต่อไปนี้อย่างละ 1 ฉบับยกเว้นสถานที่ผลิตอยู่ดังจังหวัด ใช้ 2 ชุด			
- เอกสารวิชาการศึกษาการทดสอบภาระจายความร้อนในเครื่องเผาเชื้อ(Temperature Distribution)			
- เอกสารวิชาการศึกษาอัตราการแทรกผ่านความร้อนในผลิตภัณฑ์อาหารแต่ละชนิด แต่ละขนาดบรรจุเพื่อกำหนดอุณหภูมิและเวลาในการร่าชีฟ (Heat Penetration)			
- การกำหนดกระบวนการที่เข้าถึงความซึ่งกัน (Schedule Process)			
- หลักฐานแสดงผู้กำหนดกระบวนการที่เข้าถึงความร้อน(Process Authority)			
- หลักฐานการฝึกอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมการผลิต(Retort Supervisor)			
8. กรณีหารในภาษณ์บรรจุที่บิดสินิท (อาหารปรับสภาพ灼) แบบเอกสารเพิ่มเติมตั้งต่อไปนี้			
- เอกสารวิชาการศึกษาอุณหภูมิและเวลาที่เหมาะสมในการร่าชีฟผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด(Schedule Process)			
- เอกสารแสดงรายละเอียดอุปกรณ์และวิธีการในการปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง			
- หลักฐานแสดงผู้กำหนดกระบวนการที่เข้าถึงความร้อน(Process Authority)			
- หลักฐานการฝึกอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมการผลิต(Retort Supervisor)			
9. กรณีน้ำริบโคในภาษณ์บรรจุที่บิดสินิท แบบเอกสารที่เกี่ยวข้องดังต่อไปนี้อย่างละ 1 ฉบับยกเว้น สถานที่ผลิตอยู่ดังจังหวัด ใช้ 2 ชุด			
- สำเนาผลวิเคราะห์น้ำดื่ม (ถ้ามี)			
10. กรณีเมพร้อมบันทึกชนิดเหลวที่ผ่านกรรมวิธีร้าชีฟเข้าถึงความร้อนโดยอิพิพาร์ส์แนน เอกสารเพิ่มเติมตั้งต่อไปนี้อย่างละ 1 ฉบับยกเว้นสถานที่ผลิตอยู่ดังจังหวัด ใช้ 2 ชุด			
- หลักฐานแสดงผู้ควบคุมการผลิต			
11. หนังสือมอบอำนาจที่ไป (ฉบับจริง)/กรณีผู้ดำเนินกิจการไม่ได้มาถัวทัวเอง)จำนวน 1 ฉบับ			
- ระบุอำนาจให้เด็ดขาด เช่น มอบให้ยื่นคำขอแก้ไขเพิ่มเติม/ลงชื่อรับทราบของผู้อนุมัติบุคคล			
- กรณีผู้ดำเนินกิจการเป็นนิติบุคคลการมอบอำนาจที่ไปต้องเป็นปีตามเงื่อนไขของนิติบุคคลผู้ขออนุมัติ อาจต้องประทับตราสำคัญของบุษราคัตทั้งในกรณีที่ระบุไว้ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล			
12. สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ส. 4)			

**หมายเหตุ** เอกสารที่เป็นสำเนาทั้งหมดต้องลงลายมือชื่อหรือรับรองสำเนาโดยผู้ดำเนินกิจการหรือกรรมการที่มีอำนาจลงนามตามหนังสือรับรองของนิติบุคคล หรือผู้รับมอบอำนาจที่ไว้ที่มีอำนาจลงนามรับรองสำเนาเอกสารได้

(สำหรับผู้ประกอบการ) ขั้นตอนที่ 4 ลงลายมือชื่อหรับทราบผลการรับค่าขอ	(สำหรับเจ้าหน้าที่) ขั้นตอนที่ 2 สรุปผลการรับค่าขอ
<b>ครั้งที่ 1 (ยื่นคำขอครั้งแรก)</b> ลงชื่อ..... (.....) วันที่.....  รับทราบข้อบกพร่องและจะแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน 10 วันทำการนับแต่วันถัดจากวันที่รับคำขอ(ถ้ามี) ลงชื่อ..... (.....) วันที่.....	<b>ครั้งที่ 1 (ยื่นคำขอครั้งแรก)</b> ○ รับคำขอเพาะเอกสารครบถ้วน  ○ รับคำขอแต่ไม่ถูกต้อง เช่นเอกสารไม่ครบถ้วนพำนักอักษรพ้องตามที่ระบุข้างต้น ต้องแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน 10 วันทำการ นับแต่วันถัดจากวันที่รับคำขอ หากพ้นกำหนดระยะเวลาแก้ไขและส่งคืนคำขอไป (ให้ผู้ยื่นคำขอลงนามรับทราบและรับสำเนาบันทึก) ลงชื่อเจ้าหน้าที่ตรวจสอบเบื้องต้น ..... วันที่.....  ลงชื่อพนักงานเจ้าหน้าที่ผู้พิจารณา..... วันที่.....
<b>ครั้งที่ 2 (การแก้ไขข้อบกพร่อง)</b> ข้าพเจ้าได้ยื่นเอกสารแก้ไขข้อบกพร่องไว้จำนวน ....., รายการตามที่ระบุในบันทึกข้อบกพร่องแล้ว ลงชื่อ..... (.....) วันที่.....  คืนคำขอ ลงชื่อ..... (.....) วันที่.....	<b>ครั้งที่ 2 (การแก้ไขข้อบกพร่อง)</b> ○ แก้ไขข้อบกพร่องครบถ้วน ลงชื่อเจ้าหน้าที่เจ้าของเรื่อง ..... วันที่.....  ○ ขอส่งคืนคำขอและเอกสารประกอบทั้งหมด เนื่องจาก ○ ไม่มาแก้ไขข้อบกพร่องภายในระยะเวลาที่กำหนด ○ การแก้ไขข้อบกพร่อง ไม่ครบถ้วน ท่านมีสิทธิ์ยื่นคำขอใหม่โดยจัดเตรียมเอกสารให้ครบถ้วนและสดคัดล้างเป็นไปตามกฎหมาย หรือจะอุทธรณ์การคืนคำขอค้างไว้ได้ ขอให้ยื่นคำอุทธรณ์เป็นหนังสือต่อเขตอธิการคุณธรรมอาหารและยา ได้ภายใน 15 วันทำการ นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ  ลงชื่อพนักงานเจ้าหน้าที่..... วันที่.....